

MB Plast, (Pozzuoli,NA)



INTRODUZIONE

MB Plast, industria di lavorazione materie bioplastiche, è una importante realtà della zona flegrea, attenta alla tematica dell'efficientamento energetico. La proprietà, si è recentemente rivolta a PowerstarItalia per valutare la possibilità di ridurre i consumi elettrici. Si è quindi proceduto ad una sessione di misurazioni per individuare e poi installare il prodotto adeguato alle esigenze dell'azienda. Il prodotto individuato, un sistema da 250kVA, è stato sottoposto ad una lunga sessione di prove per validare il risparmio energetico.

LA SOLUZIONE

Allo scopo di migliorare la qualità dell'alimentazione e ridurre gli sprechi di energia elettrica, l'azienda ha optato per utilizzare un Powerstar® a monte del quadro di alimentazione delle macchine di produzione. Le misure effettuate in sito hanno evidenziato un livello di tensione nella fascia 227V - 238V. Allo scopo di ridurre la sovratensione è stato installato un sistema di ottimizzazione della tensione Powerstar da 250kVA.

L'ottimizzatore è stato inoltre dotato sia di un sistema di monitoraggio e misura dei parametri elettrici, con archiviazione su cloud, che di un sistema automatico di protezione e bypass telecomandato. La combinazione del bypass telecomandato e la disponibilità delle misure in cloud hanno consentito di semplificare le operazioni di misura e controllo per la corretta valutazione del risparmio.

Risparmio verificato 5%

PUNTI CHIAVE

- Settore: **Manifatturiero**
- Rimozione di sovratensione: **17,5 Volt**
- Risparmio elettrico verificato **KWh: 5%**

RISPARMIO E VANTAGGI

Dall'installazione del Powerstar, nei primi di novembre 2016, il sito beneficia di una riduzione del 5% circa dei consumi elettrici. Ulteriori miglioramenti nel Power Quality (miglioramento del fattore di potenza, riduzione del contenuto armonico e la riduzione dei transienti) consentiranno di allungare la vita utile delle apparecchiature dell'azienda.



LITE MAX HV MAX

MB Plast, (Pozzuoli,NA)

Di seguito si riportano due grafici significativi, relativi al test effettuato per validare il saving stimato in fase di offerta:

1. Test con alternanze bypass/saving (OFF/ON dell'ottimizzatore)

Il grafico riporta rispettivamente in rosso e verde la potenza attiva assorbita durante il test quando l'apparecchiatura era in bypass e in saving (attiva).

